

Split Techo Inverter LR Trifásico

ABF 36-45-54 UiAT-LR

Máxima eficiencia energética

La exclusiva tecnología V-PAM de los modelos Fuji Electric, conjuntamente a la utilización del compresor DC scroll y el ventilador DC permiten obtener rendimientos muy superiores a otros sistemas inverter con un menor consumo energético.

Aviso de limpieza de filtros

Estas unidades incorporan una señal luminosa que avisa una vez transcurrido el tiempo óptimo para la realización de la limpieza de filtros. Mediante el Botón del mando "Filter Reset" se anula la señal luminosa de aviso.

Aportación de aire exterior

La aportación de aire fresco del exterior es posible en estas unidades mediante la colocación de un conducto y la conexión de un ventilador en la placa electrónica de la unidad.

Mando con sonda opcional

Estas unidades permiten utilizar el mando remoto inalámbrico incluido de serie o bien un mando remoto con cable opcional que incorpora una sonda de temperatura permitiendo realizar la lectura de la temperatura desde la propia unidad o bien desde el mando. Asimismo este tipo de mando permite controlar varias unidades simultáneamente.

Características técnicas

Modelos			ABF 36 UiAT-LR	ABF 45 UiAT-LR	ABF 54 UiAT-LR
Código			3NFE6335	3NFE6340	3NFE6345
Potencia frigorífica		Kcal/h	8.600 (4.042~9.804)	10.750 (4.300~12.040)	12.040 (4.644 ~13.760)
		W	10.000 (4.700~11.400)	12.500 (5.000~14.000)	14.000 (5.400~16.000)
Potencia calorífica		Kcal/h	9.632 (4.300~12.040)	12.040 (4.644~13.932)	13.760 (4.988 ~15.480)
		W	11.200 (5.000~14.000)	14.000 (5.400~16.200)	16.000 (5.800~18.000)
Ratio ahorro energético (SEER/SCOP)	Frío / Calor		6,1 / 4,1	3,21 EER / 3,61 COP	3,01 EER / 3,43 COP
Clase energética	Frío / Calor		A++/A+	A / A	B / B
Tensión / Fases / Frecuencia		V/nº/Hz	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50
Consumo eléctrico	Frío / Calor	kW	2,84 / 2,87	3,89 / 3,88	4,65 / 4,67
Intensidad máxima de arranque	Frío / Calor	A	7,9 / 7,9	8,9 / 8,9	9,9 / 9,9
Intensidad absorbida	Frío / Calor	A	4,3 / 4,4	5,8 / 5,8	6,9 / 6,9
Alimentación eléctrica			(U.E) 3x2,5+N+T	(U.E) 3x2,5+N+T	(U.E) 3x2,5+N+T
Interconexión eléctrica			3x2,5+T	3x2,5+T	3x2,5+T
Caudal aire ud. interior	Min / Máx.	m³/h	1.900	2.100	2.300
Caudal aire ud. exterior	Máx.	m³/h	6.200	6.900	6.900
Presión sonora ud.interior	A / M / B / SQ	dB(A)	47/43/37/32	49/45/39/34	51/48/42/38
Presión sonora ud. exterior		dB(A)	51	54	55
Dimensiones ud. interior	Ancho/Fondo/Alto	mm	1.660/700/240	1.660/700/240	1.660/700/240
Dimensiones ud. exterior	Ancho/Fondo/Alto	mm	900/330/830	900/330/1.290	900/330/1.290
Peso neto u. int / ext.		Kg	46 / 104	46 / 104	48 / 104
Diámetros de tubería	Líquido-Gas	pulg.	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"
Distancias máximas permitidas	Total/Vert.	m	75 / 30	75 / 30	75 / 30
Refrigerante		Tipo	R410A	R410A	R410A
Precarga - Carga adicional		m-gr/m	30 - 50	30 - 50	30 - 50

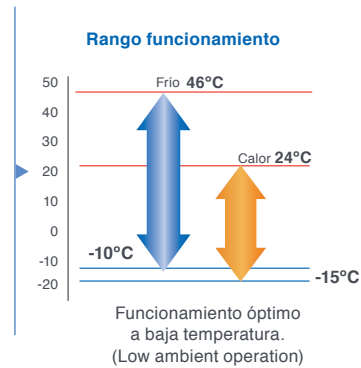
SPLIT TECHO INVERTER LR TRIFÁSICO



ABF 36-45-54 UiAT-LR



ABF 36-45-54 UiAT-LR



Gamma Comercial
Techo

Accesorios

Mando por cable

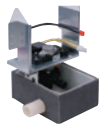
UTY-RNNXM



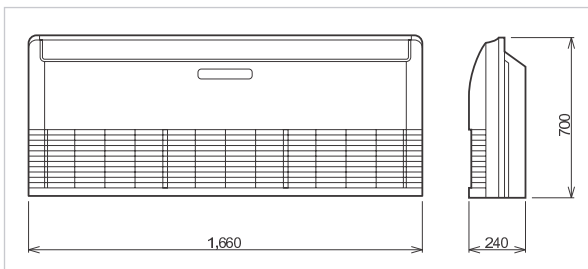
3NFE9006

Elevador de agua

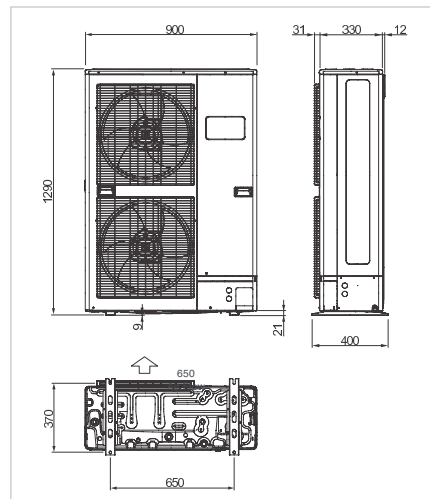
UTR-DPB24T



4JBO0002



U.I.: ABF 36-45-54 UiAT-LR



U.E.: ABF 36-45-54 UiAT-LR