

# Dispensadores

## Granizadoras verticais

# SPIN

### Características principais:

- Elevada capacidade produtiva de cada depósito (12 l).
- Tampa luminosa com sistema de fecho de segurança.
- Painéis em aço inoxidável.
- Bandeja de gotejamento com indicador de nível (flutuador) que indica quando o recipiente está cheio.
- Depósito e torneira fáceis de desmontar sem utilizar ferramentas, o que permite uma limpeza rápida e uma maior higiene.



Bandeja de gotejamento com indicador de nível que indica quando o recipiente está cheio.



Painel de controlo de fácil utilização.



Tampa luminosa com sistema de fecho de segurança.



Depósito e torneira fáceis de desmontar sem utilizar ferramentas.

### Características técnicas

| Modelos               |         | SPIN 1 FF | SPIN 2 FF | SPIN 3 FF |
|-----------------------|---------|-----------|-----------|-----------|
| Capacidade cuba       | l       | 12        | 12x2      | 12x3      |
| Tensão/Fases          | V/n.º   | 230/2     | 230/2     | 230/2     |
| Potência elétrica     | W       | 450       | 1000      | 1200      |
| Intensidade absorvida | A       | 1.95      | 4.34      | 5.21      |
| Compressor            | W       | 342       | 535       | 974       |
| Refrigerante          | tipo    | R404A     | R404A     | R404A     |
| Condensação           | ST/AF/W | AF        | AF        | AF        |
| Largura               | mm      | 270       | 470       | 670       |
| Profundidade          | mm      | 520       | 520       | 520       |
| Altura                | mm      | 810       | 810       | 810       |
| Peso líquido/bruto    | kg      | 29/32     | 47/52     | 68/70     |

Reservados os direitos a modificar modelos e dados técnicos