

Maquinaria pastelaria-geladaria

Refrigeradoras de água

SÉRIE E / SÉRIE F

Características principais:

- Como aparelho de arrefecimento de alta eficiência, estes modelos permitem obter uma poupança energética que atinge os 80% em comparação com os aparelhos de arrefecimento convencionais.
- Incluem isolamento em poliuretano ecológico, sem CFC, com uma densidade de 40 Kg/m³ e 50 mm de espessura.
- Construídas com o interior em aço inoxidável e os cantos arredondados.
- Incluem depósito acumulador de água (entre 1^o-11^o para produção contínua) com serpentina exterior. Dispõem ainda de um sistema automático de descongelação em caso de bloqueio por gelo (somente refrigeração indireta).
- Os modelos com misturador de água dispõem de circuito e válvula misturadora de água, permitindo aumentar a produção misturando água da rede com água fria da máquina, com a comodidade de fornecer água à temperatura desejada entre +3 °C e +8 °C (apenas refrigeração indireta).
- O modelo F 200 C de refrigeração direta inclui um sistema de alarme em caso de rutura do sistema de enchimento, e o E 200 inclui um alarme de depósito vazio e três indicadores de nível.



Inclui central eletrónica para a regulação e visualização da temperatura da água.



Pés reguláveis em altura.



Acabamentos exteriores em aço inox.



Indicador de nível do modelo F 200 C.

Características técnicas

Modelos		E 100 AC	E 200 AC	E 300 AC	E 500 AC	F 200 C
Capacidade acumulador	l	80	130	200	500	185
Capacidade líquida	l	100	200	300	500	145
Refrigeração entre +22° e +3°	°C	3	3	3	3	3
Tensão/Fases	V/n.º	220/2	220/2	220/2	380/3	220/2
Potência elétrica	W	535	640	800	3100	1500
Refrigerante	tipo	R134A	R134A	R134A	R404	R134A
Controlo evaporador	CP/VE	VE	VE	VE	VE	CP
Condensação	ST/AF/W	AF	AF	AF	AF	AF
Evaporador	ST/AF	ST	ST	ST	ST	ST
Largura	mm	660	660	700	1345	1080
Profundidade	mm	660	660	700	795	610
Altura	mm	1170	1470	1860	2400	890
Peso líquido/bruto	kg	97/106	110/119	128/137	256/270	87,5/97

Reservados os direitos a modificar modelos e dados técnicos