

# Congeladores horizontais

## Tampa cega rebatível

# AB

### Características principais:

- Maior rapidez de congelação graças ao sistema “Full Cold” que permite refrigerar as quatro paredes de forma homogénea.
- Ótima garantia de higiene e inalterabilidade graças ao seu interior em alumínio com acabamento gravado.
- Dobradiças reforçadas para garantir uma abertura ideal da tampa.
- Todos os modelos incluem fechadura com chave, luz automática à abertura da porta e cestas de origem.



Painel de controlo de:  
- Termóstato regulador temp.  
- Termóstato analógico



Fechadura e chave.



Luz automática à abertura da porta.



Possibilidade de empilhar três cestas.

### Características técnicas

Modelos		AB 240	AB 310	AB 350	AB 425	AB 506
Volume	l	232	290	326	290	290
Gama temperatura	°C	-18/-20	-18/-20	-18/-20	-18/-20	-18/-20
Capacidade máxima cestas	n.º	6	9	9	12	15
Capacidade congelação	kg/24h	16	17	17	20	22
Descongelação	MAN/AUT	MAN	MAN	MAN	MAN	MAN
Tensão/fases	V/n.º	220/2	220/2	220/2	220/2	220/2
Potência elétrica	W	130	130	135	145	190
Consumo elétrico	kWh/24h	0,81	0,92	0,99	1,15	1,28
Compressor	CV	1/7	1/5	1/5	1/4	1/4
Refrigerante	tipo	R600	R600	R600	R600	R600
Controlo evaporador	CP/VE	CP	CP	CP	CP	CP
Condensação	ST/AF/W	ST	ST	ST	ST	ST
Evaporador	ST/AF	ST	ST	ST	ST	ST
Largura	mm	850	1020	1125	1370	1560
Profundidade	mm	695	695	695	695	695
Altura	mm	850	850	850	850	850
Peso líquido/bruto	kg	44/46	48/53	53/64	62/68	72/80
Cestas de origem	n.º	1	2	2	2	2

Reservados os direitos a modificar modelos e dados técnicos